

FICHE TECHNIQUE N° 279



Gloss

Mise à la teinte avec **einZA mix**

Vernis haute brillance pour intérieur et extérieur

I. Matériau

Les vernis haute brillance einZA (mix) Gloss sont les peintures des professionnels par excellence. Ces vernis à aspect émail se distinguent par une grande facilité d'emploi, une brillance permanente et un écoulement homogène. Les couches obtenues grâce aux vernis haute brillance einZA (mix) Gloss peuvent facilement être nettoyées au moyen de détergents du commerce. En outre, les vernis haute brillance einZA (mix) Gloss conviennent aux radiateurs à eau chaude (sauf en version blanche).

Type de matériau	vernis émail sur base de résine de synthèse
Usage	vernis haute brillance et durables pour extérieur et intérieur, supports bois et métal
Coloris	blanc ainsi qu'une multitude de coloris grâce au système de mélange de couleurs einZA mix
Degré de brillance	haute brillance, > 90 % selon la norme DIN 67 530
Densité spécifique	0,930 - 1,150 = 930 à 1.150 g/l (selon le coloris)
Base liante	combinaison de résines alkydes longues en huile
Base de pigment	pigments purs et non-coupés, exempts de plomb et de chromates
Température limite de résistance	80 °C à 180 °C selon le coloris
Conditionnements	version blanche (standard) : 2,5 l - 750 ml version einZA-mix (colorée): 3 l - 1 l

II. Propriétés et indications d'usage

Photostabilité	excellente
Résistance aux substances chimiques	Bonne en présence d'acides faibles, solutions alcalines et détergents ménagers
Résistance aux frottements / aux intempéries	adherence / élasticité / résistance aux chocs satisfont aux normes DIN et aux conditions VOB
Compatibilité	mélangeables entre eux dans tous les rapports

Durée de séchage (20 °C, 65 - 75 % taux d'humidité relative de l'air, couche de 90 µm d'épaisseur)

sec à la poussière après env. 4 à 5 heures, sec au toucher après env. 10 - 12 heures

Rendement 10 - 12 m²/l = 80 - 100 ml/m²

Produits de dilution

Application au pinceau et rouleau non-dilué, einZA (mix) Gloss est prêt à l'emploi.

Application en pulvérisation (uniquement dans des cabines closes)

diluer avec einZA Lackverdünnung AF ou einZA Lackverdünnung-Terpentinersatz

Application en pulvérisation airless non-dilué, convient aux appareils à piston ou à membrane

Tournez svp !

Mise en œuvre

Recouvrable au pinceau	après env. 18 heures
Ponçable	après env. 18 heures
Nettoyage des instruments	avec einzA Lackverdünnung AF ou einzA Lackverdünnung-Terpentinersatz

III. Succession des couches et techniques d'application

Le vernis haute brillance „einzA (mix) Gloss“ pour des résultats à brillance extrême s'applique de façon très simple, bénéficie d'un écoulement remarquable sur surfaces verticales et horizontales, présente une adhérence exceptionnelle, un grand pouvoir couvrant et une bonne couverture des arêtes ; en outre il sèche sans laisser de traces et peut être nettoyé au moyen de produits détergents du commerce sans pour autant prendre un aspect brillant.

A. Succession des couches sur supports bois en extérieur

Vérifier l'adhérence des anciennes couches de vernis au moyen d'un essai de quadrillage ou de pelage, les couches anciennes non-porteuses doivent être complètement éliminées ; puis procéder à tous les traitements annexes nécessaires qui en découlent. Les couches encore porteuses doivent être nettoyées de façon impeccable, puis poncées et enfin dépolissées.

Respecter pour ces taches les consignes de la version actuelle du cahier des charges N° 20 émis par le BFS et intitulé "évaluation des supports par les méthodes appliquées sur les chantiers".

- Bois brut (uniquement en présence de bois tendres ou résineux) : appliquer une couche d'impégnation avec einzA Bläueschutz.
- Appliquer une couche de fond avec einzA (mix) Vorlack.
- Indication: il faut impérativement opérer un matage avant la couche suivant au moyen d'un tissu abrasif.
- Appliquer une couche intermédiaire puis une couche finale avec le vernis haute brillance einzA (mix) Gloss.

B. Succession des couches sur supports bois en intérieur

Vérifier l'adhérence des anciennes couches de vernis au moyen d'un essai de quadrillage ou de pelage, les couches anciennes non-porteuses doivent être complètement éliminées ; puis procéder à tous les traitements annexes nécessaires qui en découlent. Les couches encore porteuses doivent être nettoyées de façon impeccable, puis poncées et enfin dépolissées.

Respecter pour ces taches les consignes de la version actuelle du cahier des charges N° 20 émis par le BFS et intitulé "évaluation des supports par les méthodes appliquées sur les chantiers".

- Boucher les pores grossiers au moyen d'une spatule à huile.
- Appliquer une couche de fond avec einzA (mix) Vorlack.
- Indication: il faut impérativement opérer un matage avant la couche suivant au moyen d'un tissu abrasif.
- Appliquer une couche finale avec le vernis haute brillance einzA (mix) Gloss.

C. Succession des couches sur métal (fer)

Les conditions pour la pose d'un revêtement sur fers et métaux sont énumérées dans la partie 4 de la norme EN ISO 12 944.

Dérouiller de façon professionnelle les fers et aciers puis les nettoyer, afin que ces supports soient propres, secs et exempts de croûte de laminage et de calamine. Degré de préparation des surfaces : SA 2 ou SA 2 1/2.

- Appliquer une couche de fond (intérieur) ou deux (extérieur) sur le métal mis à nu avec einzA Korral-Primer ou einzA All-Grund.
- Indication: avant de poser la couche suivante, il est impératif de procéder à un ponçage intermédiaire.
- Appliquer une couche préliminaire avec einzA (mix) Vorlack.
- Indication: il faut impérativement opérer un matage avant la couche suivant au moyen d'un tissu abrasif
- Appliquer une couche finale avec le vernis haute brillance einzA (mix) Gloss.
- Indication: les couches intermédiaire et finale peuvent également être appliquées avec le vernis haute brillance einzA (mix) Gloss.

D. Couches de rénovation

- Vérifier l'adhérence des anciennes couches de vernis au moyen d'un essai de quadrillage. Les couches anciennes encore porteuses et en bon état doivent être nettoyées de façon impeccable, puis poncées et enfin dépoussiérées. Respecter pour ces tâches les consignes de la version actuelle du cahier des charges N° 20 émis par le BFS et intitulé "évaluation des supports par les méthodes appliquées sur les chantiers".
- En revanche, en cas de doute il est fortement recommandé de procéder à un essai préalable.
- S'ensuit (si nécessaire) une couche de fond (couche primaire) avec einZA (mix) Vorlack.
- Appliquer les couches intermédiaire et finale avec le vernis haute brillance einZA (mix) Gloss.
- Eliminer complètement les couches anciennes non-porteuses puis appliquer la même succession de couches que pour les couches neuves.

IV. Indications de sécurité et étiquetage

Ce produit est conforme à la réglementation sur le transport des matières dangereuses.

Toutes les informations relatives à cette réglementation sont disponibles dans la fiche de données de sécurité conformément au règlement CLP (GHS) et conformément à la directive émise par l'UE sous le numéro 1272/2008.

Accessibles en permanence sur www.einZA.com ou par e-Mail à sdb@einZA.com.

Veillez respecter les indications sur les étiquettes des conditionnements !

Teneur maximale en COV conformément l'annexe II de la directive COV 2004/42/CE

Teneur maximale en COV selon l'annexe II A (sous-catégorie d)

PS: max. 300 g/l après la phase II (2010).

Teneur en COV du vernis haute brillance einZA (mix) Gloss : < 300 g/l.

Les informations contenues dans cette fiche technique ont été élaborées avec le plus grand soin et correspondent au stade des connaissances à la date de mise à jour et doivent être considérées comme directives. Compte-tenu de la diversité des applications et des méthodes de travail, elles sont cependant non contractuelles et ne garantissent pas l'observation de certaines propriétés sur le plan juridique. De plus, elles ne dégagent pas l'utilisateur de son obligation de vérifier, sous sa propre responsabilité, que nos produits sont conformes à l'utilisation qu'il compte en faire. En outre, nos conditions générales de vente sont en vigueur.

Édition 04/2020 - avec la parution de cette édition, dictée par l'évolution technique, toutes les fiches techniques antérieures perdent leur validité.