

SCHEDA TECNICA N° 235



Aquamatt Sprayfiller

tinteggiabile attraverso il sistema **einZA mix**



I. Materiale

einZA mix Aquamatt Sprayfiller per esterni ed interni è un materiale di fondo, idrodiluibile, riempitivo e di ottima qualità. Si usa il prodotto per una applicazione molto razionale a spruzzo airless. Viene usato per rivestimenti resistenti alle intemperie e durevole su legno, supporti minerali, metallo e cloruro di polivinile rigido. einZA mix Aquamatt Sprayfiller è a basso tenore odorifico, di facile applicazione e rapida essiccazione. La pellicola indurita risulta permanentemente elastica, traspirante e resistente all'ingiallimento. È ecologico in quanto a basso tenore nocivo. Il film secco di einZA mix Aquamatt Sprayfiller è resistente alla sudorazione e alla saliva e soddisfa e requisiti della norma EN 71 parte 3 (sicurezza dei giocattoli per bambini).

Tipo di materiale	Premium-Filler, modernissimo, con una tenuta fino a 350 µm ed una dilatazione eccellente. È un prodotto di fondo, diluibile con acqua, antiruggine, opaco, con potere isolante contro l'affiorimento delle sostanze ingredienti su porte e telai di porte levigate fino al materiale grezzo (per quest'ultimo riferimento rispettare i suggerimenti sotto capitolo III. "cicli e tecnica d'applicazione", punto B.)
Campo d'impiego	verniciature di fondo riempitive, per legno, metallo, cloruro di polivinile rigido e supporti minerali. Si applica nel sistema di einZA Samtacryl Sprayfinish oppure di einZA Acryl-PU-smalti. Adatto anche come verniciatura di finitura opaca, negli interni.
Colori	Bianco (Base 1) e una grande varietà di tinte attraverso il sistema tintometrico einZA mix.
Grado di brillantezza	opaco
Peso specifico	1,176 - 1,343 g/cm ³ (a seconda del colore)
Base di legante	acrilato puro migliorato con poliuretano, idrodiluibile
Gruppo di prodotto secondo VdL-R01	smalto in dispersione
Base di pigmentazione	biossido di titanio rutilo, eccipienti
Resistenza termica	fino a 120 °C, secchi (negli interni)
Confezioni	3 l (colori di base 1, 2 e 3)
Suggerimenti per einZA mix	einZA mix Aquamatt Sprayfiller e einZA mix Samtacryl Sprayfinish sono delle qualità ad airless molto compatti. Il tempo d'agitazione minimo di 3 minuti è tassativo per garantire l'omogeneità delle paste coloranti. Il non attenersi a questo tempo di agitazione provoca un'essiccazione irregolare e macchiata e/o effetti "Rub-Out".

II. Caratteristiche ed indicazioni per l'uso

Resistenza alla luce	molto buona
Resistenza agli agenti chimici	resistente a vapori industriali, detersivi domestici, non si saponifica
Resistenza alle intemperie / Aderenza / Elasticità / Resistenza allo strofinamento	adempongono i requisiti delle normative DIN e VOB
Diluizione	con acqua

vedasi retro !

Spruzzatura senz'aria (airless)	non diluito, adatto per apparecchi a stantuffo ed a membrana pressione 160 bar angolo di spruzzatura: 20 - 40° ugello: 210 - 410
Tenuta	fino a 350 µm
Tempi di essiccazione (20 °C, 65 - 75 % umid. rel., 200 µm strato umido)	asciutto al tatto dopo 1 ora; non lavorare con temperature sotto gli +8 °C e quando l'umidità d'aria supera l' 85%.
Indicazione	con tenute che contengono PVC c'è il rischio di migrazione del plastificante e del incollamento. Come guarnizione usare soltanto i profilati di tenuta che sono adatti per vernici acriliche, diluibile con acqua, come p.es. TKF-o AC-guarnizione profilata.
Resa	circa 250 - 300 ml/m ² , il consumo dipende dai supporti e viene accertato tramite una mano di prova.

Lavorazione

Rilavorabile (20°C, 65 - 75% umid. rel. e con uno strato umido di Ø 250 µm)	dopo 4 - 5 ore; temperature più basse e/o un'umidità d'aria più elevata prolungano il tempo di essiccazione.
Pulizia degli attrezzi	subito dopo l'uso con acqua, eventualmente usare einzA Werkzeugreiner.
Conservazione	al riparo dal gelo, richiudere bene le confezioni aperte.
Smaltimento	dare confezioni con avanzati del prodotto solo al punto collettore per smalti vecchi e soltanto le confezioni completamente vuote al riciclaggio.

III. Modalità e tecnica d'applicazione

einza Aquamatt Sprayfiller è adatto per rivestimenti riempitivi per supporti diversi, come p.es. porte ed elementi in legno, rivestimenti in legno, elementi in legno agli esterni, ferro zincato, alluminio, fibrocemento, superfici in calcestruzzo e intonaci. Risultano nel sistema con einzA Samtacryl Sprayfinish rivestimenti di altissima qualità e con solamente due mani applicate a spruzzo.

A. Supporti in legno negli interni

1. Stuccare, se è necessario, con Palmcolor Schnellspachtel.
2. Mano di fondo con einzA mix Aquamatt Sprayfiller, non diluito.
3. Mano di finitura (setato-lucido) con einzA mix Samtacryl Sprayfinish, non diluito oppure verniciatura di finitura opaca con einzA mix Aquamatt-Sprayfinish, non diluito

B. Supporti in legno con sostanze coloranti da isolare, negli interni

1. Pulire il supporto a regola d'arte
2. Carteggiare e spolverare accuratamente il supporto pulito
3. Mano di fondo con einzA mix Aquamatt Sprayfiller, non diluito
4. Mano di finitura semilucida con einzA mix Samtacryl Sprayfinish, non diluito
In caso di un'isolamento insufficiente è da rispettare tassativamente un tempo di essiccazione di 24 ore prima della sovravorazione. Dopodichè si esegue il rivestimento finale con einzA mix Samtacryl Sprayfinish catalizzato al 10 % (in volume) con einzA Acryl-PU-Härter (leggere attentamente la scheda tecnica n. 180)

C. Supporti in legno agli esterni

1. Impregnare con einzA Bläueschutz W (solo con legno dolce e di conifera).
2. Mano di fondo con einzA mix Aquamatt Sprayfiller, non diluito.
3. Mano di finitura con e einzA mix Samtacryl Sprayfinish, non diluito.

(continua a pag. 3)

D. Ferro, acciaio, ferro zincato, metalli leggeri e cloruro di polivinile rigido

Disossidare e sgrassare ferro ed acciaio ed applicare una mano di fondo con einZA All-Grund (una negli interni e due agli esterni). Sgrassare con cura ferro zincato e metallo leggero (alluminio, bronzo, ottone) usando ammoniaca e detergente (p. es. Pril), levigare in superficie con Scotch Britt e risciacquare bene. Eliminare residui di ossido meccanicamente con Scotch Britt. Sgrassare il cloruro di polivinile rigido e levigare in superficie.

D. Ferro, acciaio, ferro zincato, metalli leggeri e cloruro di polivinile rigido

Disossidare e sgrassare ferro ed acciaio ed applicare una mano di fondo con einZA All-Grund (una negli interni e due agli esterni). Sgrassare con cura ferro zincato e metallo leggero (alluminio, bronzo, ottone) usando ammoniaca e detergente (p. es. Pril), levigare in superficie con Scotch Britt e risciacquare bene. Eliminare residui di ossido meccanicamente con Scotch Britt. Sgrassare il cloruro di polivinile rigido e levigare in superficie.

Su supporti pretrattati in questo modo applicare ...

1. Mano di fondo con einZA mix Aquamatt Sprayfiller, non diluito.
2. Mano di finitura con einZA mix Samtacryl Sprayfinish, non diluito.

E. Verniciature vecchie

Eliminare completamente verniciature vecchie non aderenti.

Controllare l'aderenza di vecchie verniciature intatte, levigarle bene e spolverarle.

Idropitture vanno spazzolate e spolverate.

1. Mano di fondo con einZA mix Aquamatt Sprayfiller, non diluito.
2. Mano di finitura con einZA mix Samtacryl Sprayfinish, non diluito.

IV. Indicazioni di contrassegno e sicurezza

Codice del prodotto (Giscode)	M-GP01
Punto d'infiammabilità	esente, non infiammabile

Il prodotto è subordinato al regolamento di sostanze pericolose.

Tutte le indicazioni necessarie si trovano nella scheda di sicurezza secondo il regolamento CLP (CE) n.1272/2008 e sono sempre a disposizione sul sito www.einzA.com oppure su richiesta all'indirizzo e-mail: sdb@einzA.com

Rispettare le informazioni e l'etichettatura della confezione !

VOC-contenuto a seconda foglio II delle VOC-regole 2004/42/EG

VOC valore limite foglio II A (sottocategoria d) - Wb: mass. 130 g/l secondo grado II (2010)

VOC-contenuto di einZA Aquamatt Sprayfiller: < 50 g/l

Le succitate indicazioni sono state raccolte secondo l'attuale stato di conoscenza dei collaudi tecnici, e sono indicative. Per la molteplicità dell'uso e dei metodi d'applicazione queste indicazioni non sono impegnative e non costituiscono alcun impegno legale, non esimendo l'operatore dalla propria responsabilità di controllare l'adeguatezza del prodotto. Per quanto non menzionato valgono le nostre condizioni di consegna e di pagamento.

Edizione 04/2020; Con la presente scheda tecnica vengono invalidate quelle precedenti.